

# STAHL'S<sup>®</sup>

EUROPE • AFRICA • MID EAST

## MATERIÁLY CAD-CUT<sup>®</sup>

PLOTROVÉ NAŽEHLOVACÍ FÓLIE



CAD  
CUT



BUY FROM  
MANUFACTURER  
STAHL'S

2016

<b>FAKTA O CAD-CUT®</b>	<b>3</b>
<b>JAK VYBRAT SPRÁVNÝ MATERIÁL?</b>	<b>4</b>
<b>PRODUKTY</b>	
CAD-CUT® SPORTSFILM	5
CAD-CUT® PREMIUM PLUS	6
CAD-CUT® PREMIUM PLUS NYLON	7
CAD-CUT® PREMIUM PLUS SUBLISTOP	8
CAD-CUT® FLOCK	9
CAD-CUT® GLITTER	10
CAD-CUT® EFFECT	11
CAD-CUT® REFLECTIVE	12
CAD-CUT® SILICONE 3D-200	13
CAD-CUT® SILICONE 3D-500	14
CAD-CUT® BASIC FILM	15
CAD-CUT® PS POLY-TWILL™	16
CAD-CUT® FILZ	17
CAD-CUT® FLEXI FILM	18
<b>DALŠÍ PRODUKTY STAHL S</b>	
<b>MATERIÁLY CAD-COLOR®</b>	<b>19</b>
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	<b>20</b>
<b>SAMOSTATNĚ STOJÍCÍ LASEROVÝ ZAMĚŘOVACÍ SYSTÉM PRO TEXTILTRASFER</b>	<b>21</b>
<b>ZAŽEHLOVACÍ LISY</b>	<b>22</b>

# FAKTA O CAD-CUT®

ZNAČKOU CAD-CUT® OZNAČUJEME VŠECHNY NAŽEHLOVACÍ FÓLIE ZPRACOVATELNÉ NA PLOTTERU. SPOLEČNOST STAHL'S OPERUJE PO CELÉM SVĚTĚ A MÁ VLASTNÍ VÝZKUMNÁ STŘEDISKA A VÝROBNÍ ZÁVODY.

VÝZKUMEM A VÝVOJEM STEJNĚ JAKO DŮSLEDNÝM POUŽÍVÁNÍM NEJNOVĚJŠÍCH VÝROBNÍCH POSTUPŮ A TECHNOLOGIÍ SVÉ PRODUKTY NEUSTÁLE VYLEPŠUJE.

VLOŽTE MATERIÁL



VYŘÍZNĚTE A ZAČISTĚTE



TEPELNĚ APLIKUJTE



## VÝZKUM – TESTOVÁNÍ – VÝROBA

Společnost STAHL'S působí po celém světě a její vlastní výrobní závody vždy splňují nejvyšší standardy kvality. Testování je zásadní pro zajištění kvality a konzistentních vlastností výrobku. Testovací procedury společnosti STAHL'S zajišťují, že zákazníci vždy dostávají vyzkoušený a otestovaný produkt.

Firma STAHL'S ve všech svých divizích trvale investuje do nejnovějších technologií a výrobních postupů, aby mohla svým zákazníkům nabídnout nejlepší výrobky na současném i budoucím trhu.

Všechny produkty jsou vyrobeny z materiálů nejvyšší kvality a snadno se používají.



NAVRHNĚTE A VYŘÍZNĚTE



VYSEPARUJTE A APLIKUJTE



Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

3

# JAK VYBRAT SPRÁVNÝ MATERIÁL

## Jak vybrat správný materiál pro KAŽDOU práci? To zjistíte zde!

Sehnat lze mnoho typů látek a oblečení a my chceme zajistit, abyste dokázali vybrat ten správný materiál nebo médium Stahls pro každou práci. Tato referenční tabulka vám pomůže s výběrem, protože k sobě křížovým způsobem přiřazuje některé nejčastěji používané látky a naše produkty. Tabulku mějte neustále po ruce, protože pro vás bude výborným zdrojem informací a cennou pomůckou.

100% bavlna

100% polyester

Sublimovaný polyester

Směs polyester/bavlna

100% nylon

Směs nylonu

Nylonová tkanina mikro, trikot, mini, oboustranná

## CAD-CUT®

	100% bavlna	100% polyester	Sublimovaný polyester	Směs polyester/bavlna	100% nylon	Směs nylonu	Nylonová tkanina mikro, trikot, mini, oboustranná
<b>CAD-CUT® SportsFilm</b>	✗	✗		✗			
<b>CAD-CUT® Premium Plus</b>	✗	✗		✗			
<b>CAD-CUT® Premium Plus Nylon</b>					✗ **	✗ **	✗ **
<b>CAD-CUT® Premium Plus Sublistop</b>		✗	✗				
<b>CAD-CUT® Flock</b>	✗	✗		✗	✗ **	✗ **	
<b>CAD-CUT® Glitter</b>	✗	✗	✗	✗			
<b>CAD-CUT® Effect</b>	✗	✗	✗	✗			
<b>CAD-CUT® Reflective</b>	✗	✗		✗			
<b>CAD-CUT® Silicone 3D 200/500</b>	✗	✗		✗			
<b>CAD-CUT® Basic Film</b>	✗	✗		✗			
<b>CAD-CUT® PS Poly Twill™ *</b>	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
<b>CAD-CUT® Felt *</b>	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
<b>CAD-CUT® Flexi Film (DOPRODEJ)</b>	✗	✗		✗			

\*Aby bylo zaručeno trvalé přilepení bez třepení, je třeba tento materiál přišít.

\*\* Je nutné předem vyzkoušet!

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit. Před aplikací prosím stanovte vhodnost daného produktu pro zamýšlené použití. Uživatel nese veškerá rizika a zodpovědnost za vše, co souvisí s použitím tohoto produktu. Jedinou povinností prodejce a výrobce je nahradit dané množství produktu, u kterého se prokáže vada vzniklá již během výroby.

CAD-CUT®, CAD-LAB, Pressure Sensitive Polly-TWILL a Hotronix jsou obchodní značky a registrované obchodní značky GroupeSTAHL™, patentově chráněné i v patentovém řízení. © Stahls Europe™ 2011 – Všechna mezinárodní práva vyhrazena.



# POKYNY PRO APLIKACI

## SportsFilm



NEJLEPŠÍ PLOTROVÝ MATERIÁL NA TRHU: APLIKACE 5 S, SLOUPNUTÍ ZA TEPLA

HLADKÝ A MATNÝ POLYURETANOVÝ MATERIÁL  
ZAJIŠŤUJÍCÍ DOKONALÉ KRYTÍ.  
NEOBSAHUJE PVC!

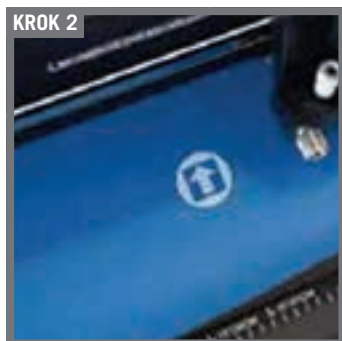
Číslo artiklu: PTSL-SFPU...R50-25-AK

- tenký, lepidlový materiál
- může být aplikován ve více vrstvách
- snadné vyřezávání a začišťování
- matný povrch
- vhodný pro malé detaily
- aplikace pouze 5 s

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostroty a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 160 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu **5 sekund** při 160 °C a středním tlaku.  
**ODLOUPNĚTE ZA TEPLA.**

160° C  
5 sek

60°

snadné  
začišťování

80  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

5

# POKYNY PRO APLIKACI

# PremiumPlus



**POLYURETANOVÝ MATERIÁL  
PRO POUŽITÍ NA VETŠINĚ TEXTILIÍ.  
NEOBSAHUJE PVC!**

Číslo artiklu: PTSL-PP...R50-25-AK

- pružný a elastický
- slabé přichycení
- snadné vyřezávání a začišťování
- matný, sametový povrch
- může být ve více vrstvách

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy provedte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 150 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 8 sekund při 150 °C a středním tlaku. Odlopněte za tepla.

150° C  
8 sek

60°

snadné  
začišťování

100  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu
- lycra/spandex



STAHL'S



THE HEAT  
PRINTING  
SPECIALIST

6

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

# POKYNY PRO APLIKACI

## Premium Plus NYLON



**POLYURETANOVÝ MATERIÁL PRO POUŽITÍ NA VĚTŠINĚ NYLONOVÝCH TEXTILIÍ. NEBSAHUJE PVC!**

Číslo artiklu: PTSL-PPN...R50-25-AK

- snadné vyřezávání a začišťování
- slabé přichycení
- velmi tenký materiál
- může být ve více vrstvách

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 130 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 130 °C a mírném tlaku. Odlopněte za studena.

130° C  
10 sek

30°

snadné  
začišťování

95  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S



THE HEAT  
PRINTING  
SPECIALIST

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

7

# POKYNY PRO APLIKACI

## Premium<sup>Plus</sup> SUBLISTOP



POUZE NA OBJEDNÁVKU

**POLYURETANOVÝ MATERIÁL PRO POUŽITÍ NA VĚTŠINĚ POLYESTEROVÝCH TEXILÍ. NEOBSAHUJE PVC!**

Číslo artiklu: PTSL-SSF...R50-25-AK

- zcela zabraňuje sublimování
- slabé přichycení
- snadné začišťování
- může být ve více vrstvách

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostroty a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 140 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 8 sekund při 140 °C a středním tlaku. Odlopněte za studena.

140 °C  
8 sek

40°

snadné začišťování

150 mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu
- softshell



STAHL'S



THE HEAT PRINTING SPECIALIST

8

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.



# POKYNY PRO APLIKACI



**MĚKKÝ, RELIÉFNÍ MATERIÁL  
SE SAMETOVOU TEXTUROU.  
NEOBSAHUJE PVC!**

**Číslo artiklu: PTSL-FS...R50-24-AK**

- také pro malé vzory
- mírně lepivý podklad
- měkký, příjemný povrch
- zářivé barvy

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 175 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 15 sekund při 175 °C a středním tlaku. Odlopněte za studena.

175° C  
15 sek

40°

380  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



**STAHL'S**  
a Gröppel Group



**THE HEAT  
PRINTING  
SPECIALIST**

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

9

# POKYNY PRO APLIKACI



VYTVÁŘEJTE STYLOVOU GRAFIKU  
A UDÁVEJTE TÓN V RŮZNÝCH  
ÚŽASNÝCH BARVÁCH.

- špičková móda
- zářivý vzhled

Číslo artiklu: PTSL-G...R50-25-AK

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 150 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 150 °C a středním tlaku. Odlopněte za tepla.

150° C  
10 sek

40°

360  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



10

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

# POKYNY PRO APLIKACI



**HLADKÝ MATERIÁL PŘIPOMÍNÁJÍCÍ EFEKT KALEIDOSKOPU.**

**Číslo artiklu: PTSL-E...R50-25-AK**

- špičková móda
- zářivý vzhled
- úžasné efekty
- lepivý podklad

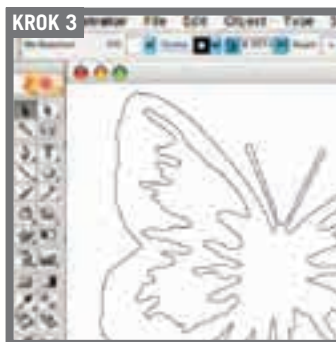
## JAK VYŘEZÁVAT



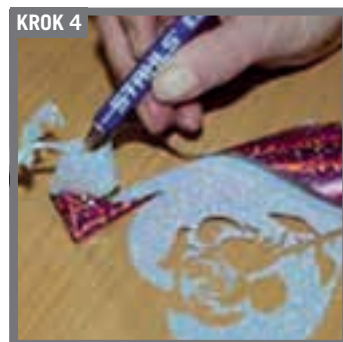
Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 150 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 150 °C a středním tlaku. Odlopněte za studena.

150° C  
10 sek

40°

105  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

11

# POKYNY PRO APLIKACI

## Reflective

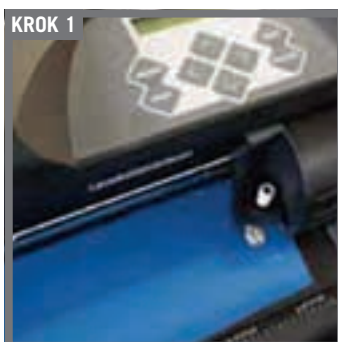


REFLEXNÍ MATERIÁL PRO POUŽITÍ  
NA VĚTŠINU TEXTILNÍCH VÝROBKŮ

- žádné lepení nosné fólie
- snadné vyřezávání a začišťování
- reflexní materiál

Číslo artiklu: PTSL-RFR50-25-AK

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.

**POZOR: Před vyřezáváním materiálu odstraňte ochranný film.**



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostroty a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 150 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 150 °C a středním tlaku. Odlopněte za tepla.

150 °C  
10 sek

40°

snadné  
začišťování

140  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



**STAHLS'**  
THE HEAT  
PRINTING  
SPECIALIST



# POKYNY PRO APLIKACI

## **novinka** **Silicone 3D - 200 -**



POUZE NA OBJEDNÁVKU

**ODOLNÝ SILIKONOVÝ MATERIÁL  
O SÍLE 200  $\mu$**

- nelepivý materiál
- dobré krytí na polyesteru
- matný povrch
- vytváří 3D efekt

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do plotteru linerem směrem dolů.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 150 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 150 °C a středním tlaku. Odloupněte za studena. Znovu zažehlete 5 sekund přikryté izolačním papírem nebo teflonovým potahem.

150° C  
10 sek

40°

200  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



White 001



Red 200



Light Blue 320



Royal Blue 300



Green 400



Grey 730



Black 700

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

13

# POKYNY PRO APLIKACI

## **novinka** **Silicone 3D - 500 -**



POUZE NA OBJEDNÁVKU

**ODOLNÝ SILIKONOVÝ MATERIÁL  
O SÍLE 500  $\mu$**

- nelepivý materiál
- dobré krytí na polyesteru
- matný povrch
- vytváří 3D efekt

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do plotteru linerem směrem dolů.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 150 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 150 °C a středním tlaku. Odloupněte za studena. Znovu zažehlete 5 sekund přikryté izolačním papírem nebo teflonovým potahem.

150° C  
10 sek

40°

500  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



White 001



Red 200



Light Blue 320



Royal Blue 300



Green 400



Grey 730



Black 700

14

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

# POKYNY PRO APLIKACI

## Basic Film



POUZE NA OBJEDNÁVKU

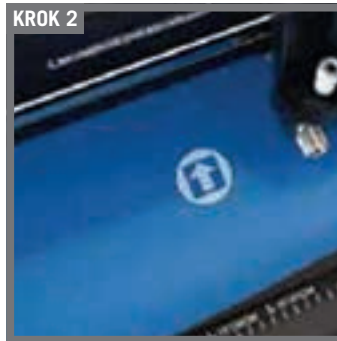
**MATNÝ POLYURETANOVÝ MATERIÁL  
ZARUČUJÍCÍ TU NEJLEPŠÍ PRŮHLEDNOST.**

- nelepivý materiál
- ideální pro číslice a písmena
- snadné vyřezávání a začišťování
- matný povrch

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostroty a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 160 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 10 sekund při 160 °C a středním tlaku. Odlopněte za studena.

160° C  
10 sek

60°

80  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

15

# POKYNY PRO APLIKACI

## PS Poly-TWILL™



POUZE NA OBJEDNÁVKU

**POLYESTEROVÝ MATERIÁL PRO ELEGANTNÍ VZHLED V KOMBINACI S VÝŠIVKOU**

Číslo artiklu: PTSL-FPT...R41-23-AK

- 100% polyesterový kepr
- přílnavé lepidlo umožňuje snadné umístění
- náš exkluzivní PSA2 Needle Glide™ pomáhá předejít slepování jehel a přetrhávání nití
- elegantní vzhled

## JAK VYŘEZÁVAT

### KROK 1

1. Pro vyříznutí CAD-CUT® PS Poly-twillu můžete použít 45° nebo 60° břit. Doporučujeme náš speciální keprový břit (obrázek).
2. Vložte materiál do vyřezávacího nástroje polyesterovým podkladem směrem dolů.



**NEZAPOMEŇTE** vyříznout svůj obrázek **NEPŘEVÁRČENĚ!**  
Tedy **NE ZRCADLOVĚ.**

### KROK 2

1. Vždy provádějte testovací řez pro kontrolu břitu, tlaku, jeho ostrosti a rychlosti!
2. Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

**POZOR:** Okraje je nutné prošít nebo nanést za tepla pomocí dalšího CAD-CUT® materiálu, abyste zajistili, že budou na vašem oděvu pevně držet. Okraje je navíc nutné přilepit. CAD-CUT® PS Poly-TWILL™ je tkaný polyesterový materiál a pokud okraje nepřipevníte, budou se odchlípnout.

## POKYNY PRO APLIKACI

### KROK 1



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 175 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.

### KROK 2



Položte Poly-Twill na tričko keprem nahoru a přikryjte jej izolačním papírem nebo teflonovým potahem.

### KROK 3



Aplikujte po dobu 10 sekund při 175 °C a středním tlaku.

### KROK 4



Přišijte svůj keprový obrázek na oděv.

170-175° C  
10 sek

40°

390  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



# POKYNY PRO APLIKACI



POUZE NA OBJEDNÁVKU

VLNĚNÁ PLSTĚ, IDEÁLNÍ PRO TVORBU  
VINTAGE DESIGNU

- 80% vlna, 20% viskóza
- ideální pro vintage design
- trvanlivá a omyvatelná

## JAK VYŘEZÁVAT

Pro práci s tímto materiálem  
potřebujete deskový plotr!

**POZOR:** Lepidlo na zadní straně naší CAD-CUT® plsti není vyrobeno pro trvalé přilnutí na oděv. Pro zajištění trvalého přilnutí musíte design na oděv přišít. Čím častěji budete plst přát, tím více bude patrný Vintage vzhled.

**POZOR: Vyžaduje opatrné zacházení!**

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 175 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte plst na tričko plstí nahoru.



Aplikujte po dobu 8 až 10 sekund při 165 až 177 °C a středním tlaku.



Přišijte svůj plstěný obrázek na oděv.

165-177° C  
8-10 sek

30°

1400  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směs nylonu

# POKYNY PRO APLIKACI

## Flexi Film



DOPRODEJ

HLADKÝ A MATNÝ MATERIÁL Z PVC  
ZAJIŠŤUJÍCÍ DOKONALÉ KRYTÍ.

Číslo artiklu: PTSL-FF...R50-25-AK

- nízká cena
- snadné zpracování
- bez lepidelného podkladu – ideální pro velké vzorky, protože se fólie snadno začisťuje

## JAK VYŘEZÁVAT



Vložte materiál do vyřezávacího nástroje tak, aby byl polyesterový podklad dole.



Vždy proveďte testovací řez pro kontrolu bříty, tlaku, jeho ostroty a rychlosti.



Nezapomeňte vyříznout svůj obrázek zrcadlově!



Vždy odstraňte přebytečný materiál, aby na polyesterovém podkladu zůstal jen vlastní design.

## POKYNY PRO APLIKACI



Předběžně lisujte oděv po dobu 3 až 5 sekund při teplotě 150 °C, aby zmizelo pomačkání a vlhkost.



Položte obrázek polyesterem nahoru a přikryjte izolačním papírem nebo teflonovým potahem.



Aplikujte po dobu 15 sekund při 150 °C a středním tlaku. Odlopněte za studena.

150° C  
15 sek

60°

140  
mikronů

- bavlna
- polyester
- směs polyester/bavlna
- nylon a směsi nylonu



STAHL'S



THE HEAT  
PRINTING  
SPECIALIST

18

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

**STAHL'S**  
a GroupeSTAHL company

**IGEPA** Werbetechnik & Tools

Igepa velkoobchod papírem spol. s r.o., Ke Stadionu 400, 250 70 Odolena Voda  
T +420 283 970 121 | F +420 283 971 996, E objednávky@igepagroup.com  
www.igepagroup.cz | www.top-autofolie.cz

DALŠÍ PRODUKTY STAHL'S

# Materiály CAD-COLOR®



ZNAČKOU CAD-COLOR® OZNAČUJEME ŠIROKOU ŠKÁLU MATERIÁLŮ PRO DIGITÁLNÍ TISK A ZPRACOVÁNÍ NA PLOTTERU. AŽ UŽ PRACUJETE S BAVLNOU, SMĚSÍ POLYESTERU A BAVLNY, POLYESTEREM, NYLONEM NEBO LYCROU, MÁME TEN NEJVHODNĚJŠÍ MATERIÁL CAD-COLOR®.



- CAD-COLOR® SuperTEK™ Opaque
- CAD-COLOR® SportsFilm
- CAD-COLOR® Solutions™ Opaque
- CAD-COLOR® Nylon
- CAD-COLOR® SuperTEK™ Sublistop
- CAD-COLOR® Sublistop

- CAD-COLOR® SuperTEK™ Clear
- CAD-COLOR® FoilTEK™
- CAD-COLOR® Glow in the Dark
- CAD-COLOR® Solvent Flock
- CAD-COLOR® Subli Flock

Další informace najdete na našem webu  
[www.igepa.cz](http://www.igepa.cz) sekce **Signmaking/STAHL'S**

Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

19

# PŘÍSLUŠENSTVÍ

## CAD-COLOR® MAGICMASK® PLUS

Tepelně odolná fólie na potisky, kterou vyžadují téměř všechny naše výrobky CAD-COLOR®. Pomocí stěrky nebo laminování za studena lze MagicMask® aplikovat na vytištěný a začištěný motiv. Šířka 50cm, návin 50m.



## KRYCÍ PAPÍR NA OPAKOVANÁ POUŽITÍ

S vrstvou vosku, není vhodný na sublimací potišťovaný polyester. Na většině materiálů vytváří matný povrch. Každá strana může být použita vícekrát.

Formát cca 46 x 48 cm.



## STĚRKA

Stěrka je gumový nástroj s rovnými okraji, kterým se odstraňuje zvrásnění a vzduchové bubliny při aplikování vinylu nebo maskování digitálních médií na termoplastický podklad, aby bylo zaručeno rovnoměrné nanesení.



## GUMOVÝ KRYCÍ POTAH

Vysoce kvalitní silikonová podložka, která velmi dobře izoluje teplo a je ideální pomůckou při textiltransferových aplikacích. Vytváří lehce texturovaný povrch.

Formát cca 46 x 46 cm.



## ZAČIŠŤOVACÍ NÁSTROJ STAHL'S EZ

Tento užitečný nástroj Vám umožní snadno začistit grafiku CAD-CUT® a CAD-COLOR®.



## TERMOPÁSKA

Určená k přichycení vzorů na textilie, zvláště tepelně odolný (170 °C) materiál. Pevná stabilní konstrukce dávkovače s gumovým podkladem.

Návin cca 66m.



## IZOLAČNÍ KRYCÍ POTAH NA OPAKOVANÁ POUŽITÍ

Pevný nepřilnavý povrch, vhodný i pro sublimační barvy. Snadné odstranění nečistot. Vytváří mírně lesklý vzhled a texturu.

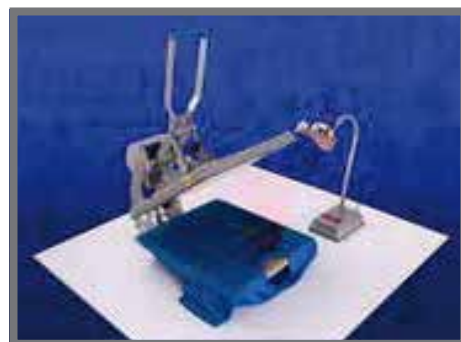
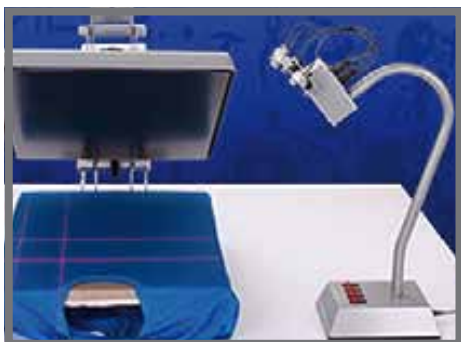
Formát cca 49 x 46 cm.





# SAMOSTATNĚ STOJÍCÍ LASEROVÝ ZAMĚŘOVACÍ SYSTÉM PRO TEXTILTRASFER

## PRO SNADNÉ A PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ MOTIVŮ NA ZAŽEHLOVANÉ ODĚVY



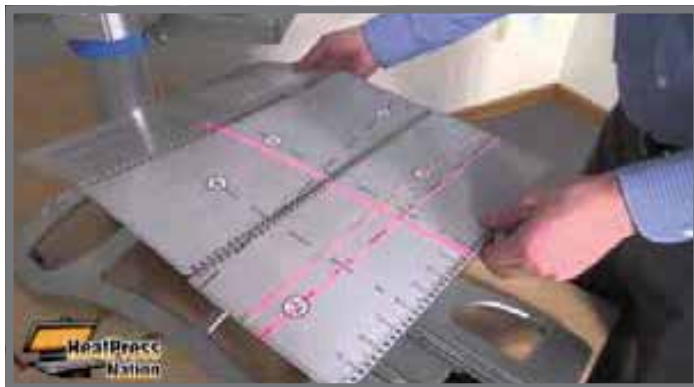
- 4 SAMOSTATNĚ POLOHOVATELNÉ LASERY
- MOŽNO POSTAVIT NA STŮL S JAKÝMKOLIV POVRCHEM
- KOMPATIBILNÍ SE VŠEMI MODELY ZAŽEHLOVACÍCH LISŮ

#### OBSAHUJE LASER ALIGNMENT WIZARD™:

- snadné pozicování žárovek pro počáteční nastavení
- robustní a stabilní konstrukce
- dodáváno včetně pravítka pro snadné zaměření

#### TECHNICKÉ INFORMACE:

- k umístění vedle zažehlovacího lisu je potřeba cca 46cm prostoru
- každá žárovka má samostatný vypínač
- nevyžaduje montáž
- nedoporučujeme zaměřovač umísťovat na držácích k zažehlovacím lisům - Heat Press Caddie™



Podívejte se na instruktážní video na našem webu

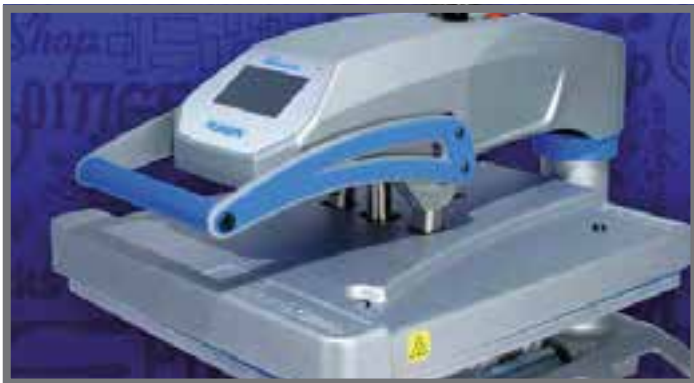


Všechny technické informace a doporučení vycházejí z testů, které jsou podle našeho názoru spolehlivé. Nemůžeme ovšem zaručit chování výrobku za podmínek, které nemůžeme jako výrobce ovlivnit.

21

# ZAŽEHLOVACÍ LISY

ZAŽEHLOVACÍ LISY HOTRONIX® DOMINUJÍ SVÝM DESIGNEM, PŘEKONÁVAJÍ KONKURENCI NEJEN V TESTECH VÝKONU, ALE I V DALŠÍCH OBLASTECH. ZAŽEHLOVACÍ VYBAVENÍ STAHL'S HOTRONIX® JE KVALITNÍ, SPOLEHLIVÉ, PŘESNÉ A SNADNO SE POUŽÍVÁ.



- Řada Clam Basic – ideální pro začátečníky nebo jako záložní stroj
- Řada MAXX™ – nejlepší poměr ceny a výkonu
- Řada Sprint® Mag Digital – patentovaný, nejmodernější funkce automatického otevření
- Řada Sprint® Mag Hover – ideální pro použití s tiskem přímo na oděv
- Řada Fusion® – první zažehlovací lis na světě s technologií dotykové obrazovky
- Řada Hotronix® Air Fusion a řada Hotronix® Dual Air Fusion™ – pro uživatele s vysokou produkcí



**Igepa velkoobchod papírem spol. s r.o.**

Ke Stadionu 400  
250 70 Odolena Voda  
Tel.: 283 970 121  
Fax: 283 971 996  
marketing@igepagroup.com  
objednavky@igepagroup.com  
www.igepagroup.com  
www.top-autofolie.cz



**IGEPA** *Werbetechnik  
& Tools*